POLITICA INTEGRATA

(Qualità, Ambiente, Salute e Sicurezza, Codice Etico)

The Italian Cookware

ILLA WAY

Oltre al perseguimento armonico del business l'azienda si impegna ad assicurare quotidianamente, lungo tutta la filiera produttiva, la best practice in tema di tutela dell'ambiente, salute dei lavoratori e sicurezza del consumatore. I valori di rispetto etico e responsabilità sociale da sempre fanno parte della filosofia Illa: The ILLA WAY.

- **AMBIENTE:** Illa persegue un costante miglioramento delle pratiche volte alla riduzione dell'impatto ambientale.
- **SICUREZZA:** Illa presta attenzione senza compromessi alla sicurezza del prodotto.
- **ETICA:** Illa applica le best practices nel campo della protezione e della sicurezza dei lavoratori e dei consumatori.
- **QUALITÀ:** Illa utilizza le migliori tecnologie per garantire prodotti di altissima qualità.

Il perseguimento di tali obiettivi è compito di tutto il personale indipendentemente dalla propria funzione e dalle proprio livello di responsabilità all'interno dell'organizzazione.

AMBIENTE

Il puntuale e costante lavoro che Illa attua per migliorare i suoi standard di sicurezza, permette all'Azienda di superare i regolari controlli periodici effettuati da enti esterni e indipendenti e tutti gli audit anche a sorpresa a cui è soggetta.
Illa ha recentemente rinnovato i suoi impianti, intervenendo sia sulle linee di produzione che su quelle di verniciatura.

Tutta la catena produttiva - che subisce controlli quotidiani e verifiche periodiche - è dotata di sistemi di depurazione efficienti e all'avanguardia e di abbattitori di fumi atti a ridurre le emissioni nocive, sia all'esterno che all'interno degli ambienti di lavoro. L'azienda ha inoltre avviato un ambizioso progetto di miglioramento energetico che ha l'obiettivo di arrivare nel tempo a abbassare ulteriormente del 20% le emissioni di CO_2 in atmosfera.

Illa si impegna giornalmente a ridurre il quantitativo di rifiuti prodotti, attuando un massiccio e costante recupero dei materiali di scarto. Il consumo di acqua durante i processi produttivi è notevolmente ridotto: gli stabilimenti Illa sono

infatti dotati di un sistema chiuso durante il quale l'acqua utilizzata viene depurata e poi rimessa in circolo. I sedimenti o l'acqua non più depurabile vengono smaltiti e trattati come rifiuti civili, il che consente a Illa di non dover ricorrere a scarichi industriali.

SICUREZZA

L'intero ciclo produttivo del cookware in alluminio antiaderente di Illa avviene nello stabilimento di Noceto (PR), consentendo un controllo totale dell'intera filiera, dalla lavorazione del disco di alluminio alla spedizione del prodotto. Le pentole, le padelle e tutti gli strumenti per il cookware Illa sono 100% Made in Italy.
Le materie prime utilizzate sono selezionate ed acquistate solo da produttori certificati e leader di mercato.

Illa effettua periodicamente sui suoi prodotti test distruttivi e attua severi controlli su tutto il processo produttivo.

I prodotti Illa non contengono PFOA né metalli pesanti che possono risultare nocivi per la salute.

Il rivestimento in PTFE (politetrafluoretilene, un polimero inerte con elevata resistenza termica e chimica), acquistato dalle migliori aziende internazionali, è certificato come materiale assolutamente sicuro dalle agenzie di regolamentazione internazionali (EFSA, AFSSA e FDA).

Anche qualora il rivestimento risultasse graffiato, l'alluminio da cui è stato ricavato il corpo padella è garantito come idoneo al contatto alimentare.

Se utilizzati correttamente, i rivestimenti antiaderenti Illa garantiscono una cottura sicura e salutare dei cibi, che non si attaccano, pur in assenza di condimenti.

Lo spessore del fondo assicura una distribuzione del calore uniforme ed evita la formazione di punti di surriscaldamento (hot spots) che possono danneggiare il rivestimento e bruciare i cibi.

ETICA

Per Illa, la salute e la sicurezza dei lavoratori sono un punto cardine della filosofia aziendale. Ridurre i rischi di malattie professionali e di infortunio, per chiunque acceda agli ambienti di lavoro, è alla base della best practice Illa.

Insieme a controlli periodici di verifica sul funzionamento dei macchinari e degli impianti di depurazione, Illa pone un'attenzione particolare alla condizione del

personale che opera in azienda, predisponendo analisi e valutazioni sulle emissioni nei diversi reparti dello stabilimento e mettendo concretamente in atto politiche di prevenzione dei rischi e delle malattie professionali. Inoltre, l'azienda integra la formazione dei lavoratori, già prevista dalla legge, con l'organizzazione di attività formative per tutto ciò che riguarda le procedure interne. Illa opera in una regione, l'Emilia Romagna, che si pone con i più stretti standard di sicurezza a livello mondiale e ne rispetta minuziosamente le prescrizioni.

QUALITA'

Consapevole dell'importanza di proporre ed attuare un modello aziendale competitivo basato sull'eccellenza nella qualità, ponendo nel contempo come fattori strategici la salvaguardia ed il rispetto dell'ambiente e i fondamentali principi di incolumità e di dignità della persona umana, I.L.L.A. S.p.A. ha definito la presente Politica della Qualita' che discende direttamente dalla Mission della nostra Organizzazione :

Essere fornitori numero uno per tutti i nostri clienti ed essere ampiamente apprezzati non solo per i nostri prodotti e servizi innovativi ma anche per il nostro rispetto per la Società.

Creare un clima di fiducia e confidenza con i clienti offrendo prodotti e servizi dalla qualità superiore in grado di portare valore aggiunto all'interno delle loro attività.

Soddisfare le aspettative degli stakeholders (dipendenti, collaboratori, clienti, fornitori, istituzioni pubbliche, etc.) inseguendo costantemente il miglioramento continuo.

VALORI AZIENDALI

Per il perseguimento della Mission, I.L.L.A. s.p.a. da sempre si basa su solidi principi etici e su una intransigente filosofia di gestione, che rappresentano una costante guida per le proprie attività e comportamenti di ogni giorno. In particolare crediamo

- nel lavoro di squadra, che promuove la crescita professionale attraverso la condivisione delle opportunità di sviluppo e la valorizzazione delle performance sia individuali che di gruppo.
- nel rispetto reciproco tra le persone, fondamentale per la creazione di un ambiente di lavoro positivo.
- nell'innovazione : I.L.L.A. S.p.A. persegue una visione a lungo termine e affronta le sfide quotidiane con il coraggio e la creatività necessarie per realizzare tale visione.

LAVORO PER OBIETTIVI

La Politica aziendale di Qualita' può essere efficacemente attuata proprio perche' la Direzione assicura costantemente il suo massimo impegno,

riesaminando periodicamente sia le modalità di applicazione dei sistemi che la loro efficacia attraverso il monitoraggio dei dati relativi alla soddisfazione delle parti interessate, del sistema e dei processi. La Direzione definisce gli obiettivi che l'Azienda dovrà perseguire per dare attuazione a questo documento e si impegna ad assicurare le necessarie risorse.

SICUREZZA DELLA CATENA DI FONITURA

Principi

✓ Gestire le attività nel rispetto delle leggi e delle prescrizioni amministrative ed organizzative, delle disposizioni aziendali, nonché delle best practices nazionali ed internazionali.

✓ Garantire, attraverso adeguati strumenti procedurali, gestionali ed organizzativi, la corretta gestione della sicurezza lungo la catena di fornitura, nonché il diritto dei clienti alla accessibilità ed alla fruizione delle informazioni.

✓ Assicurare l'informazione, la formazione e la sensibilizzazione del personale per una partecipazione attiva e responsabile all'attuazione dei principi ed al raggiungimento degli obiettivi.

✓ Ottimizzare i processi aziendali al fine di raggiungere il massimo livello di efficacia ed efficienza, nel rispetto della salute e sicurezza dei lavoratori e dell'ambiente.

✓ Elaborare ed attivare tutte le soluzioni organizzative e procedurali necessarie per prevenire il verificarsi di eventi impattanti sulla gestione della sicurezza.

✓ Effettuare verifiche ed ispezioni per valutare le prestazioni e riesaminare gli obiettivi e valutare l'efficacia delle misure adottate ed adottare le misure conseguenti.

✓ Perseguire il miglioramento continuo del processo di gestione della sicurezza della catena di fornitura.

La presente Politica della Qualità è diffusa a tutti i dipendenti ed è disponibile al pubblico.

Noceto, 14/04/2021

Il CEO